旋削 / マシニング / 研磨加工用 クランプソリューション

高剛性・クイックチェンジ・省段取り
ハインブッフ システム

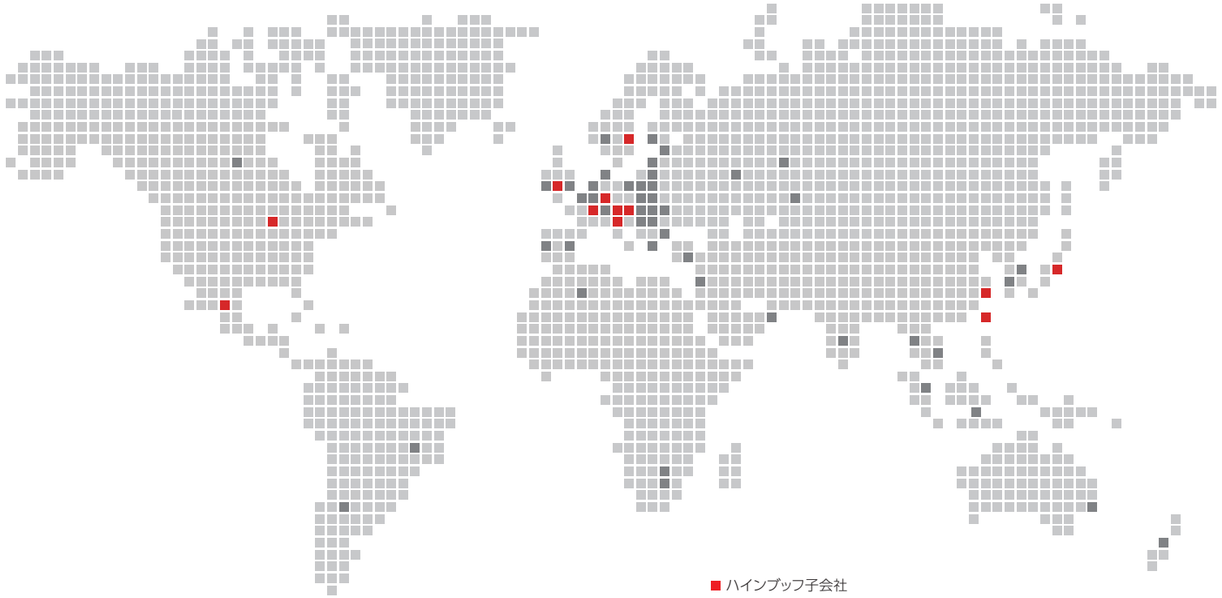
Japan
HAINBUCH
WORKHOLDING SOLUTIONS

目次

ハインブッフ会社概要	04
業種 / 対象ワーク	06
ハインブッフ システム	10
旋盤向け外径コレットチャック	16
M/C向けコレットチャック	24
旋盤向け内径マンドレル / 内径マンドレル用シリンダー	30
アダプターシステム	36
チャック交換クイックチェンジシステム	42
アクセサリー	48
測定装置 / 特殊チャック	52
製品一覧	54

世界に広がるネットワーク

ドイツ本社と世界の子会社と代理店



世界 **11** か国に子会社を展開

全世界に **850** 人を超える社員

年間 **1000** 件を超える特殊設計品

創立 **1951** 年

インダストリー **4.0** を常に視野に入れて

45 名の設計エンジニア

スパントップ： **1977** 年考案

IQ 測定機能内蔵型コレットチャック

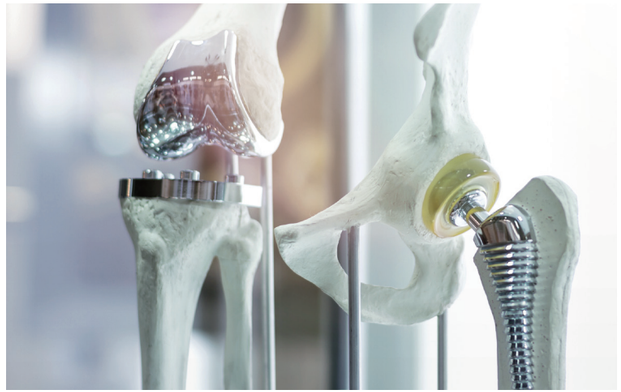
炭素繊維から作られた繊維強化プラスチック **CFRP** 製の軽量コレットチャック

150 社を超える代理店

ソリューション
対象となる業種

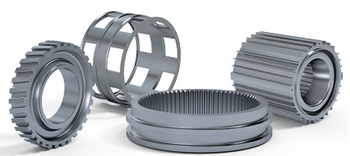
自動車製造

航空宇宙産業

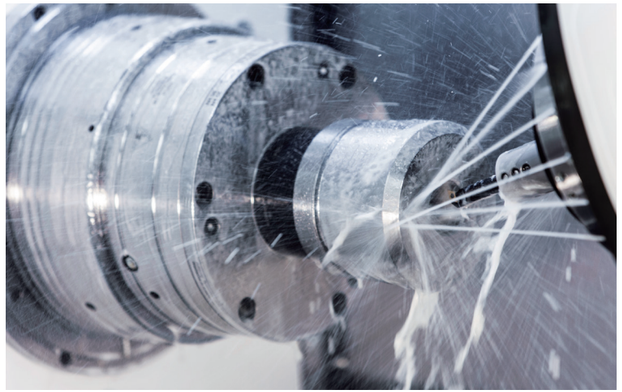


医療部品

Eモビリティ

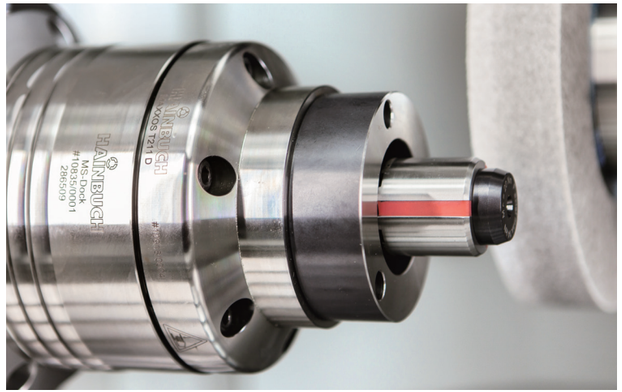


ソリューション
対象となる加工



旋削加工

ミーリング加工



研削加工

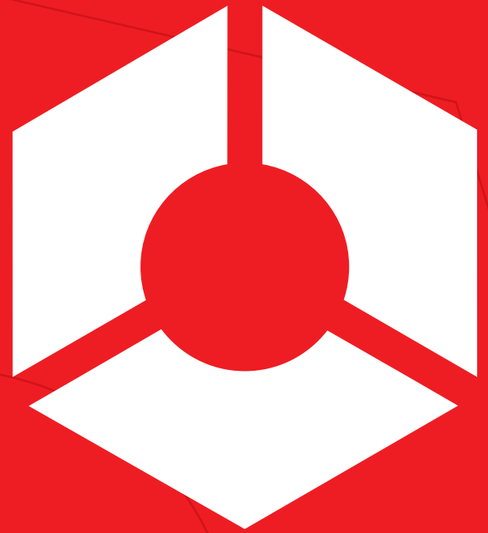
歯切り加工

2種類のコレットタイプ

コレットチャックは2種類のタイプから選べます

SEタイプ
六角形状タイプは丸形状タイプに比べ
把持力が25%高く、
極めて高いクランプ剛性を得られます。
これは、コレットがチャック本体に
常に面当たりでスライドするため
摺動抵抗が少ないからです。
また、キリコの防塵性も上がり、
加工精度のさらなる安定が見込めます。

2005年の販売開始以来、生産効率向上につながる
新しいコレットチャック形状として高く評価されています。

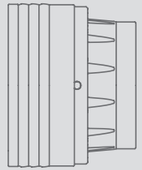


RDタイプ
コレットがワークに対して平行に移動し
面当たりでクランプすることにより、
従来の3つ爪チャックやスリ割りコレットに比べ
クランプ力が格段に向上しています。

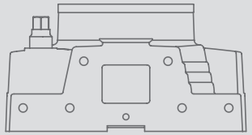
丸型タイプは、1980年にハインブッフが開発した
オリジナル製品です。

ハインブッフ システム

チャック

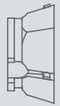


旋盤用

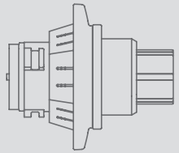


M/C用

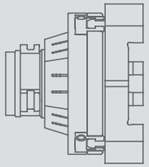
クランピングヘッドと各種アダプターシステム



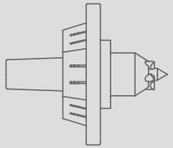
クランピングヘッド
外径把握用



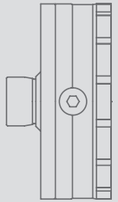
マンドー内径アダプター
内径把握用



ジョーモジュール
3つ爪チャックアダプター



フェイスドライバー / モールステーパー
センター保持用アダプター



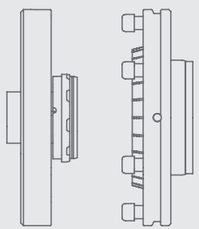
マグネットモジュール
マグネットクランプ用アダプター

HAINBUCH
SYSTEM

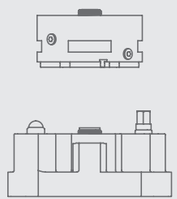
ベースのチャック本体に**「各種アダプター」**を組み合わせ、 様々な加工に対応

システム構成概要

クイックチェンジ インターフェイス



駆動ユニット 油圧または手動

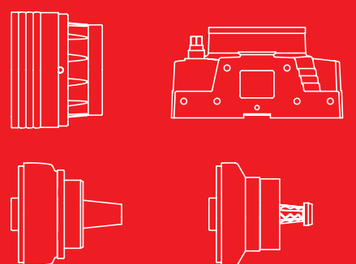


旋盤向け 中間フランジ

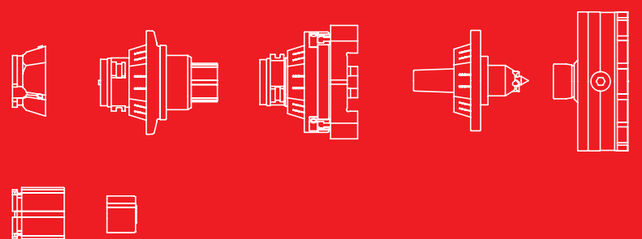
交換方法：交換時の芯出し不要で素早く段取り替え
油圧または手動で内径マンドレルを駆動

THE HEART OF WORKHOLDING TECHNOLOGY

各種チャック



コレットとアダプターシステム



外径コレット、内径マンドレル / 3つ爪チャック /
マグネットチャックやフェースクランプなど様々なクランプ姿勢に対応

アクセサリー

- コレット交換工具
- テストイット クランプ力測定器
- ヴァリオ パート / ヴァリオ クイック / ヴァリオ フレックス
- エンドストップシステム
- エンドストップ / フロントエンドストップ用ブランク材
- ドローチューブアダプター
- グリース、トルクレンチ
- エアーセンシングアダプター

コレット交換用の治具と各種アクセサリー

旋盤用

ハインブッフのコレットチャックは、40年以上前に発明した原理を基礎に、アップデートされてきました。
標準的な3つ爪チャックと異なり、ワークを面当たりでクランプ出来るため、高いクランプ力が得られます。
また慣性モーメント損失が抑えられ、加工の安定性が高まります。

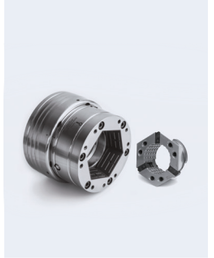
特長

- 高精度
- 高把持力と安定性
- クイックチェンジ
- 拡張性 各種アダプターにより様々なクランプ姿勢に対応

メリット

- 長寿命
- 生産効率向上
- 不良率の低減
- 段取り時間短縮による機械稼働時間の延長

トップラス ミニ / トップラス プレミアム / トップラス



六角形タイプのコレットチャックで、
丸形タイプのスパントップの性能を更に向上しました

チャックサイズ	26, 40, 52, 65, 80, 100
クランプ範囲	3–100 mm

タイプ

ミニチャックは外径が小さく、省スペースの機械や工具干渉が懸念される加工に最適です

- 引き込み型と静止型の2種類
  エンドストップを外してバーワークにも対応
- 超高精度［保証振れ精度5µm以下］のクランプにも対応

クランピングヘッドと各種アダプターシステム

各種アダプターをコレットチャックに取り付け可能
内径マンドレル、3つ爪チャック、マグネット、
またはフェースクランプ

特長

- クランプ力が25%アップ［スパントップとの比較］
- 面接触による高い剛性
- 六角形のクランピングヘッド形状により、キリコの侵入を防止
- 優れた振動吸収性による工具摩耗の低減
- 同心度0.005mm以下

使用用途

- 高い同心度が要求される加工
- 試作 / 単品加工
- 量産加工
- ハードターニングや研削加工にも最適

3つ爪チャックと比較した場合のメリット

- 高把持力
- パラレルクランプ
- 慣性モーメントが小さい
- 同心度0.01mm以下

スリ割りコレットと比較した場合のメリット

- 高把持力
- パラレルクランプ
- 金属部分が歪まずに、特殊ラバーがたわんで金属部分はワークに
  平行に接触

使用用途

- 高い同心度が要求される加工
- 試作 / 単品加工
- 量産加工

スパントップ ノバ / スパントップ ミニ

「オリジナル」丸形
コレットチャック

チャックサイズ	32, 42, 52, 65, 80, 100, 125, 160
クランプ範囲	3–160 mm

タイプ

- ミニチャックは外径が小さく、省スペースの機械や工具干渉が懸念される加工に最適です
- 引き込み型と静止型の2種類。エンドストップを外してバーワークにも対応

クランピングヘッドと各種アダプターシステム

各種アダプターをコレットチャックに取り付け可能
内径マンドレル、3つ爪チャック、マグネット、
またはフェースクランプ

コレットチャック

トロック　手締式

手締め式旋盤用コレットチャック

チャックサイズ	52, 65, 100
クランプ範囲	3 – 100 mm

タイプ
- 従来型と繊維強化プラスチック［FPR］軽量型の2種類
- 六角形状［SEタイプ］、丸形状［RDタイプ］

特長
- 手締め式で油圧シリンダー不要
- 手締めによりクランプ力の微調整が可能
- ワークを引き込んでクランプ

使用用途
- 試作 / 単品加工
- 量産加工
- 油圧ユニット不要

クランピングヘッドと各種アダプターシステム

各種アダプターをコレットチャックに取り付け可能
内径マンドレル、3つ爪チャック、マグネット、
またはフェースクランプ

特長
- 内径 / 外径クランプに対応
- 歪みやすいワークのクランプに最適
- 高い繰り返しと振れ精度
- 大径中空仕様チャックもラインナップ

3つ爪チャックと比較した場合のメリット
- 4つ爪だけでな2つ爪のクランプも可能
- 対辺を独立して求芯クランプ
- 爪を交換することなく広い範囲のワークに対応

最適な使用用途
- 試作 / 単品加工
- 量産加工
- 手締め仕様のチャックもラインアップ

4つ爪チャック

イノフレックス VT-S / イノフレックス VD

旋盤用　コンペ型4つ爪チャック

チャックサイズ	165, 215, 260, 315
クランプ範囲	7 – 315 mm

各種標準爪

B-Top

3つ爪チャックで高い繰り返し精度を実現

チャックサイズ	165, 215, 260, 315
クランプ範囲	5 – 392 mm

特長
- 各爪をワンタッチ交換
- 前方からスリーブを外して中空チャックとして使用可能
- 実績に裏付けられたウェッジバー機構

使用用途
- 試作 / 単品加工
- 量産加工

各種標準爪

特長
- 各爪をワンタッチ交換
- 前方からスリーブを外して中空チャックとして使用可能
- 実績に裏付けられたウェッジバー機構

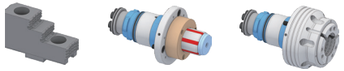
使用用途
- 試作 / 単品加工

B-Top3

爪を迅速に交換

チャックサイズ	215
クランプ範囲	5 – 392 mm

標準爪と各種アダプターシステム



各爪を外して専用のアダプターを装着すれば、
コレットチャックや内径マンドレルとして使用できます

M/C向けコレットチャック

ハインブッフのステーショナリーチャックは、旋盤用コレットチャックと同じクランピングヘッドを使用できます。マシニングセンターのミーリング加工に最適です。内径マンドレル / 3つ爪チャック、マグネットチャックアダプターの取付けが可能で、様々な種類のワークを取り込めます。

特長

- 高い繰り返し精度
- 高把持力と安定性
- クイックチェンジ
- 各種アダプターシステムの取付けが可能

メリット

- 生産効率向上
- 不良率の低減
- 段取り時間短縮による機械稼働時間の延長
- 長寿命

マノック

手締め式ステーショナリーチャック

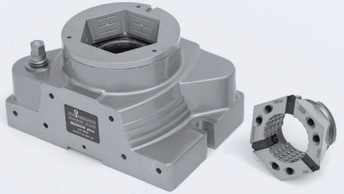
チャックサイズ	42, 52, 65, 80, 100
クランプ範囲	3–100 mm

特長
- 手締め式なので、油圧ユニットが不要
- 手締めによりクランプ力の微調整が可能
- ワークを引き込んでクランプ

使用用途
- 試作 / 単品加工
- 油圧ユニット不要

クランピングヘッドと各種アダプターシステム

各種アダプターの取付けが可能



特長
- 手締め式なので、油圧ユニットが不要
- 手締めによりクランプ力の微調整が可能
- ワークを引き込んでクランプ

使用用途
- 試作 / 単品加工
- 油圧ユニット不要
- 量産加工
- ハードターニング加工や研磨加工にも最適

マノック プラス

SE/RD 手締め式ステーショナリーチャック

チャックサイズ	52, 65
クランプ範囲	3–65 mm

タイプ
- 従来モデルと繊維強化プラスチック[FRP]製軽量モデル
- 六角形状[SEタイプ]丸形状[RDタイプ]の2形状

クランピングヘッドと各種アダプターシステム

各種アダプターの取付けが可能

ハイドロック

油圧式のステーショナリーチャック

チャックサイズ	32, 40, 42, 52, 65, 80, 100
クランプ範囲	3 – 100 mm

タイプ
- 六角形状［SEタイプ］丸形状［RDタイプ］の2形状

特長
- 油圧式
- コンパクトな四角形状
- 極めて狭いスペースでの運用に最適

使用用途
- 試作 / 単品加工
- 量産加工
- ハードターニング加工や研磨加工にも最適

クランピングヘッドと各種アダプターシステム

各種アダプターの取付けが可能

イノフレックスVF　セントリックバイス

ミーリング加工用　コンペ型4つ爪チャック

チャックサイズ	160, 260
クランプ範囲	8 – 291 mm

特長
- 内径 / 外径クランプに対応
- 歪みやすいワークのクランプに最適
- 高い繰り返しと振れ精度
- 大きいストローク量

一般的なセントリックチャックと比較したメリット
- 4つ爪だけでなく2つ爪のクランプも可能
- 対辺を独立して求芯クランプ
- 爪を交換することなく広い範囲のワークに対応

使用用途
- 試作 / 単品加工
- 量産加工
- 手締め仕様のチャックもラインアップ

各種標準爪

内径マンドレル

内径把握をする場合、まず3つ爪チャックや一般的なスリ割りタイプのマンドレルを検討するかもしれません。しかし、加工時間の短縮や高精度が求められる場合、チャックの能力が足りない場合がありませんか?ハインブッフの内径マンドレルは、従来のすり割りコレットに比べ高い把持剛性を発揮します。従来の内径マンドレルでは出来なかった加工もハインブッフなら可能です。

特長

- 高精度
- 高把持力と安定性
- クイックチェンジ
- ワンクランプで5面加工が可能

メリット

- 長寿命
- 生産効率向上
- 不良率の低減
- 段取り時間短縮による機械稼働時間の延長

マクソス T211

六角形タイプの内径マンドレルで、更にクランプ剛性がアップ

チャックサイズ	A, B, C, D, E, F
クランプ範囲	18–100 mm

タイプ

- 標準仕様の同心度0.01mm以下、プレミアム仕様の同心度0.007mm以下

クランピングエレメント

クランピングブッシュは簡単に交換可能

特長

- 高い伝達トルクとクランプ力
- 面接触による高い剛性
- 六角形状によりキリコの侵入を防止
- 優れた振動吸収性と工具摩耗の低減

使用用途

- 試作 / 単品加工
- 量産加工
- ハードターニング加工や研磨加工にも最適
- 5面加工

3つ爪チャックと比較した場合のメリット

- 高把持力
- ワークを面当たりでクランプ
- 最適な設計によるミニマル形状

ハイドロチャックと比較したメリット

- 1台のマンドレル本体で幅広いクランプ範囲をカバー
- 空クランプをしてもブッシュは破損しません
- 生産効率アップ

使用用途

- 試作 / 単品加工
- 量産加工
- 5面加工

マンドー T211 / T212 / T812

丸形内径マンドレル

チャックサイズ	XXS, XS, S, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7
クランプ範囲	8–200 mm

タイプ

- T211［ドローボルト式］/ T212・T812［カップリング式］
- T211・T212［引き込みクランプ］/ T812［静止クランプ］

クランピングエレメント

各種クランプ径へ簡単に交換可能

マンドー G

ホブ加工用内径マンドレル

チャックサイズ	0, 1, 2, 3, 4
クランプ範囲	20–120 mm

特長

- ワークをエンドストップに引き込んでクランプ
- ホブカッターの干渉領域を考慮したスマート形状
- ワーク形状に合わせてエンドストップの高さを三段階で選べる
- キリコを排出するためのスルークーラント仕様

使用用途

- ホブ加工
- 歯研加工
- ギアシェービング加工
- 5面加工

クランピングエレメント

クランピングブッシュは簡単に交換可能

ms ドック / hs ドック

マクソス / マンドー内径マンドレル用シリンダー

サイズ	XXS–4, 5–7, A–F

タイプ

- ms ドック： 回転数 60rpm ～ 7,000rpm
- hs ドック： 回転数 60rpm 以下、油圧シリンダー

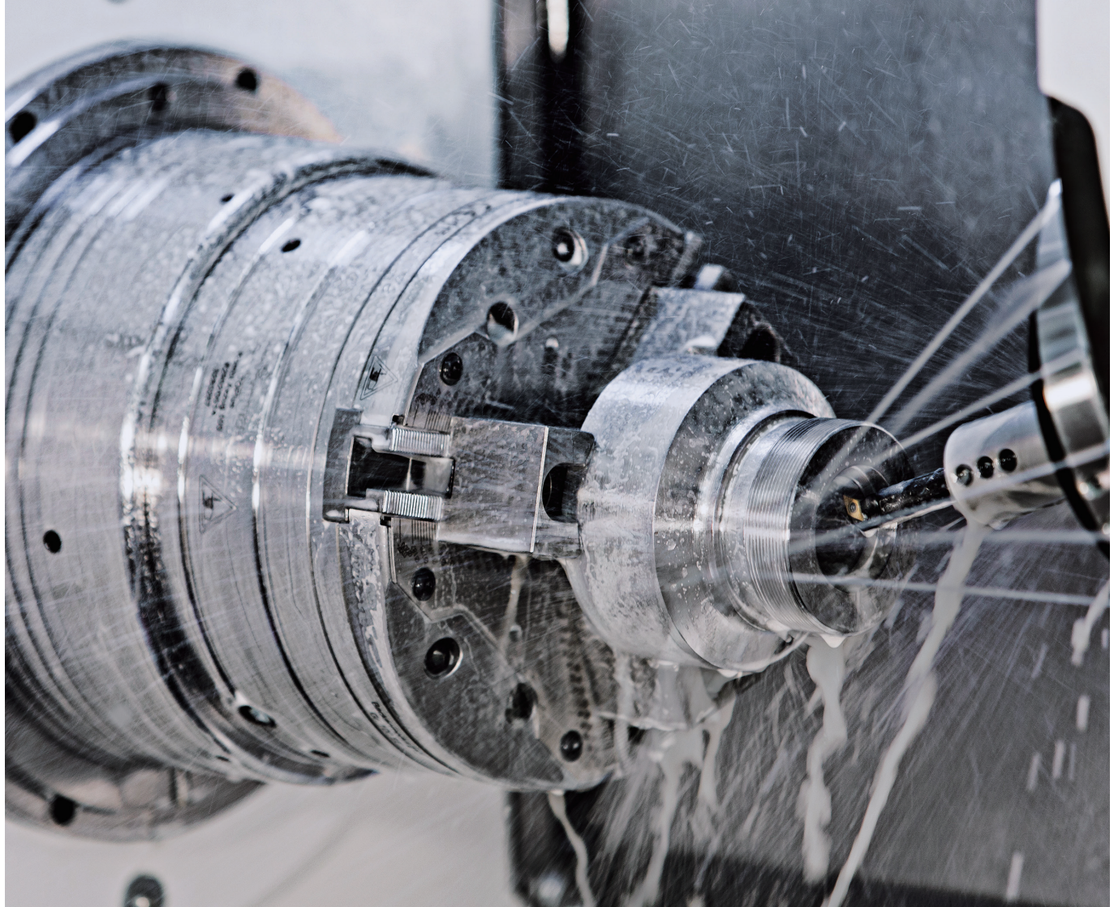
特長

- マシニングセンターにマンドレルを取付け可能
- ms ドック：手締め式でクランプ力の微調整が可能
  M/Cだけではなく旋盤での使用も可能
- hs ドック：内径マンドレル向けの油圧シリンダー

使用用途

- 試作 / 単品加工
- 量産加工
- ハードターニング加工や研磨加工にも最適
- 5面加工
- 油圧ユニットが無い機械で使用可能[ms ドック]

内径マンドレル



各種アダプターシステム

どのようなクランプ装置でワークを把持するのか。これは、加工の可否を左右する重要な要素の一つです。実際の加工現場では、費用や交換の手間がネックになり、標準的な3つ爪チャックを使用するのが通例ではないでしょうか。しかし、加工時間の短縮や高精度が求められる場合は、ワークに最適なクランプ装置を使用しないと、最良の加工結果は得られません。ハインブッフのモジュラーシステムを使えば、ベースのコレットチャックに内径マンドレル / 3つ爪チャック等のアダプターを簡単に芯出しレスで取付けることが可能です。

特長

- 取付け時間[1～2分]
- ベースのコレットチャックの取り外し不要
- 芯出し不要のインターフェイス：同心度0.005mm以下 / 繰り返し精度0.003mm以下
- チャックに依存することなく様々な加工が可能

メリット

- 生産効率向上
- 段取り時間短縮による機械稼働時間の延長
- 長寿命
- チャックの種類に依存せず様々なワークを1台の機会に取り込める

マンドー内径アダプター

外径チャックに内径マンドレルアダプターを取付け

内径アダプターサイズ	XXS, XS, S, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7
クランプ範囲	8 – 190 mm
コレットチャックサイズ	42, 52, 65, 80, 100, 125

タイプ
- インターフェースは六角形状[SEタイプ]または丸形状[RDタイプ]に対応
- T211 または T212
- 引き込み型または静止型

特長
- 取付け時間[1分]
- 取付け時の芯出し不要
- アダプターシステムでも同様の高剛性

使用用途
- 試作 / 単品加工
- ハードターニング加工や研磨加工にも最適
- 5面加工

取付け可能なコレットチャック

特長
- ベースのチャックに取付け時間 [2分]
- 取付け時の芯出し不要
- アダプターを使用して様々なクランプ姿勢
- 静止型クランプ
- グリースニップルから潤滑、キリコの侵入を防止

使用用途
- 試作 / 単品加工
- 5面加工

ジョーモジュール

コレットチャックに3つ爪アダプターを取付け

3つ爪アダプターサイズ	145, 215
クランプ範囲	15 – 209 mm
コレットチャックサイズ	65, 80, 100

タイプ
- インターフェースは六角形状[SEタイプ]
- または丸形状[RDタイプ]に対応
- 2つ爪または3つ爪

取付け可能なコレットチャック

フェイスドライバー / モールステーパー

外径クランプにフェースクランプを取付け

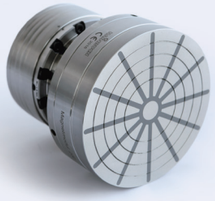
コレットチャックサイズ　42, 52, 65, 80, 100

タイプ
- 六角形状[SEタイプ]または丸形状[RDタイプ]がラインアップ
- スプリングセンター又は固定センターが選べます[MT4]

取付け可能なコレットチャック

特長
- ベースのチャックに取付け時間[1分]
- 取付け時の芯出し不要
- 長尺ワークを保持

使用用途
- 両センター加工
- フェイスドライバー端面保持



特長
- ベースのチャックに取付け時間[30秒]
- 取付け時の芯出し不要
- ネオジム磁石による端面フェースクランプ
- 手締め式

使用用途
- 異形ワークを保持

マグネットモジュール

外径チャックにマグネットチャックを取付け

コレットチャックサイズ　52, 65, 80, 100

タイプ
- 六角形状[SEタイプ]または丸形状[RDタイプ]がラインアップ

取付け可能なコレットチャック

クイックチェンジシステム /
ゼロポイント クランピングシステム

ハインブッフはクイックチェンジのエキスパートです。様々なワークや加工に対して最短の段取り時間で対応できます。

お客様の機械や他社チャックに合わせた特注品も製作します。

特長
- チャックを迅速かつ簡単に交換可能で1台の機械に様々なワークを取り込めます
- 高い繰り返し精度
- チャック交換時間5分以内
- 芯出し調整不要

メリット
- 機外で外段取りが可能
- チャック全体の交換時間を大幅に短縮
- 機械の稼働時間を最大化
- 少ないロット数でも1個当たりの製作コストを最小限にできます

セントロテックス

クイックチェンジインターフェースはチャック本体の載せ替え時間が最短になり、芯出し調整も不要です

サイズ	S, M
チャック交換時間	1 – 5 min.

タイプ

- 横型または立型旋盤に対応
- セントロテックスS：小中型工作機械向け
- セントロテックスM：大型機械向け

クイックチェンジインターフェース ＋ 各種チャック

他社チャック向けにも特殊品を設計します

特長

- チャック交換時の繰り返し精度0.003mm以下 / 芯出し調整不要
- チャック本体の交換時間を大幅に短縮
  セントロテックス S：1分以下[サイドロック 1箇所締付]
  セントロテックス M：5分以下[クイックチェンジボルト 6箇所締付]
- チャックを迅速かつ簡単に交換できるため、機械に様々なワークを取り込むことが可能
- 専用吊り治具を使用して誰でも簡単にチャック交換が可能

使用用途

- 多品種対応
- 段取り時間短縮
- 機械の稼働時間を最大化
- 生産効率UP

セントロテックス AC

特長

- 自動交換でもチャック交換時の繰り返し精度は0.003mm以下
- チャックに取り付ける部品は機外で外段取りが可能
- 面板に対するチャックの固定はナットランナーを使用

使用用途

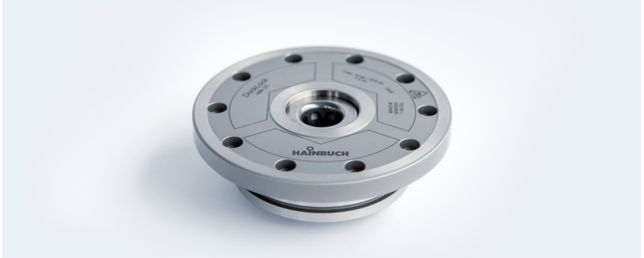
- 量産加工
- 無人自動セットアップ
- 無人の多品種量産ライン

各種チャック自動交換システム

クランプ方法	外径把握 / 内径把握
チャック種類	コレットチャック、内径マンドレル、3つ爪チャック

各種チャック

ドックロック



マニュアル式ゼロポイント クランピングシステム

種類	safe, airline
サイズ	20, 30, 50
引込力	12,5 – 30 kN
リリース方式	油圧式･空圧式

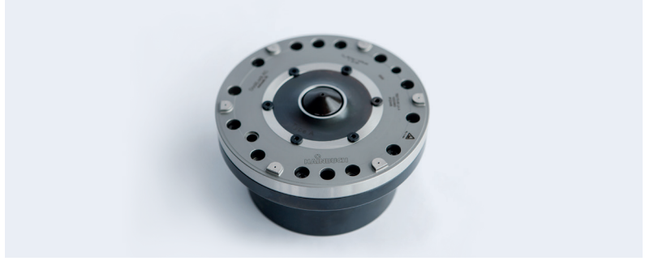
タイプ
- シリンダー内蔵型
- フランジ付きシリンダー
- 組立式シリンダー
- ベースプレート

特長
- 安定した引込力
- シンプルな構造
- 短いリリース時間
- 繰り返し精度0.005mm以下 / 芯出し調整不要

使用用途
- 試作 / 単品加工
- 量産加工

クランピングボルト

ドックロック AC



自動交換式ゼロポイント クランピングシステム

種類	autosafe, autoairline
サイズ	20, 30
引込力	9 – 20 kN
リリース方式	油圧式・空圧式

タイプ
- シリンダー内蔵型
- フランジ付きシリンダー
- センター付きフランジシリンダー

特長
- ロボットを使用した自動交換に最適
- キリコの侵入を防ぐ構造
- シンプルな構造
- 安定した引込力
- ロボットの工具交換システムにも流用可能
- 繰り返し精度0.005mm以下 / 芯出し調整不要

使用用途
- 量産加工
- 無人加工ライン
- 多品種量産

クランピングボルト

アクセサリー

ハインブッフは豊富なアクセサリーをご用意。アクセサリーを使用すればチャック製品をより効率的に運用することが可能になり、作業者の負担軽減につながります。費用対効果に優れた製品を数多くご用意しております。

ハインブッフでは主要製品以外にも注力しています。

実務に役立つ各種アクセサリーを使用し、お客様の製造ラインをアップグレードしてください。生産性向上を求めるお客様のあらゆるニーズにお応えするアクセサリーをご提供しております。

エンドストップシステムヴァリオ パート&ヴァリオ クイック

標準の汎用エンドストップシステム。
クランプ姿勢に合わせて、簡単に高さ調整が行えます。

エンドストップシステム ヴァリオ フレックス

イジェクター内蔵型の標準エンドストップ。
ワークの払い出しをイジェクターで自動で行えます。

ブランク材[エンドストップ / フロントエンドストップ用]

短納期の要求にお答えする為にブランクのエンドストップをご用意。
お客様がご指定の寸法に製作可能です。

ハインボックス専用保管ケース

クランピングヘッド専用ケース。サイズごとに専用ケースをご用意しています。
保管スペースを有効活用できます。

アクセサリー
お客様の作業効率を助けます

キリコ侵入防止リング[コレットチャック用]

キリコ侵入防止リングは、コレットチャックの摺動面に侵入するキリコを防止します。
清掃のサイクルが伸び、より長い時間機械を使用することができます。
同時に生産安全性を高め、コレットチャックの耐用年数を延ばします。

チェンジング フィクスチャー

クランピングヘッド用の専用交換治具です。人間工学に基づき設計しているため、大変扱いやすい構造です。
チェンジング フィクスチャー専用のホルダーもご用意しています。
ホルダーは機械に固定することも可能です。

スピンドルフランジ / ドローチューブアダプター

標準スピンドルフランジは標準規格のスピンドルに適合しております。
ドローチューブアダプターはお客様のドローバー仕様に合わせて設計します。
機械の仕様に見合う安全率を考慮し製作を行います。

セントレックス デュオ

汎用的なダイヤピンに代わる、ハインブッフの位置決めピンです。繰り返し精度は 0.003mm 以下。
お客様が設計するパレットに取付けて使用してください。コストも安く導入しやすい製品です。
パレットシステムやコレットチャックにセントレックス デュオを装備すれば、面倒な芯出し調整も不要です。

テストイット測定器

クランプ力測定器

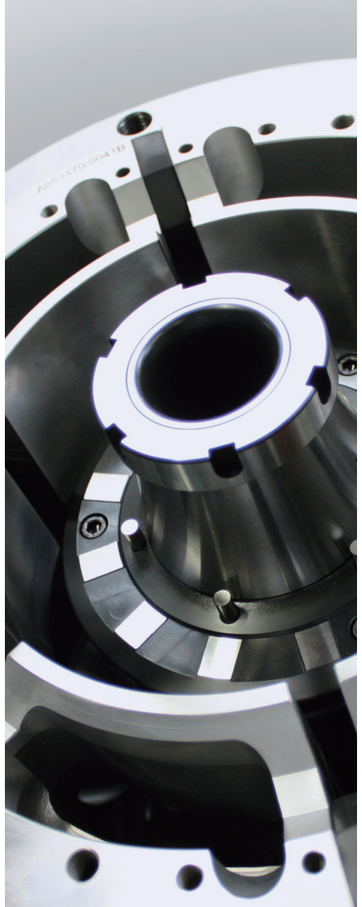
タイプ
- 内径把握・外径把握のクランプ力測定
- 工具ホルダーのクランプ力測定
- クイックチェンジシステム及びセロポイント クランピングシステムの引張力測定
- ドローバーの推力測定
- 特殊ソリューションも設計可能

特長
- 最適なクランプ力を計算
- クランプ力を定期的に測定して加工の不具合を防止
- 2ユニットから構成、プラグアンドプレイで接続：
  ITモジュール[1台のみ必要]
  各種測定用途に対応するテストモジュール
- 測定結果を表示・保存するための専用ソフトウェア

使用用途
- プロセスの文書化
- 機械のメンテナンス
- 回転中の測定にも対応

ITモジュール

テストモジュール



特注ソリューション

ハインブッフでは、標準品だけではなく、特殊チャックの設計も数多く手掛けております。45名のエンジニアを擁する設計チームでは、お客様のニーズに応えるハイレベルなソリューションをご提案します。費用対効果に優れ、投資費用は短期間で回収できます。

ハインブッフがお届けするソリューションは、進化し続ける技術、細分化された市場、ITとの融合に直面する工作機械メーカーを強力にサポートします。1ロットから量産まで、幅広いニーズに対応します。信頼のハインブッフ品質を備えたカスタムソリューション IoT、オートメーション、先進的なIQチャック等、未来を見据えた製品開発とソリューションの提供を目指します。

参考データ
- プロジェクトの50%は特注ソリューションです
- チャック数量が100台以上の大型案件の受注もあります
- ターンキープロジェクトにも力を入れています
- インテリジェント・コレットチャック、トップラスIQチャックは2つの賞を受賞
- 「インダストリー 4.0」ソリューション[自社設計]もアワードを受賞
- 年間1000件以上の特注ソリューションを手がけています

コレットチャック

トップラス ミニ 18

トップラス プレミアム 18

トップラス 18

スパントップ ミニ 19

スパントップ ノバ 19

トロック 20

イノフレックス 21

3つ爪チャック B-Top 22

3つ爪チャック B-Top3 23

ステーショナリーチャック

マノック 26

マノック プラス 27

ハイドロック 28

イノフレックス 29

内径マンドレル / 油圧及び手動式シリンダー

マクソス 32

マンドー 33

マンドー G 34

油圧 / 手動式シリンダー
ms ドック / hs ドック 35

各種アダプター

マンドーアダプター 38

ジョーモジュール 39

フェイスドライバー /
モールステーパー 40

マグネットモジュール 41

クイックチェンジシステム / ゼロポイント クランピングシステム

セントロテックス 44

セントロテックス AC 45

ドックロック 46

ドックロック AC 47

アクセサリー

エンドストップ、チップ保護
リング、チェンジング
フィクスチャー、フランジ等 48

測定装置

テストイット 52

お問い合わせ

電話 052-485-4981

ホームページ www.hainbuch.jp

Eメール sales@hainbuch.jp

ハインブッフ・ジャパン株式会社
〒453-0856
愛知県名古屋市中村区並木1-152
Tel. 052-485-4981・Fax. 052-485-4982
sales@hainbuch.jp・www.hainbuch.jp

1500/09.22 part. no. 60000356